



MELAMİN ODA KAPISI TEKNİK ŞARTNAME

Bu şartnamede, işletme bünyesinde üretilecek kapı takımlarının malzeme teknik özellikleri ve üretim koşullarının taahhüdü açıklanmaktadır.

Kanat:

1-Kapı konstrüksiyonunda iç seren masif malzemesi:

*Kapı çatkısı %12 rutubet oranında kurutulmuş (hava kurusu hal) iğne yapraklı ağaçlardan çakılır.

*Budaklardan arındırıldıktan sonra finger joint sistemi ile birleştirilerek, malzemenin dönmesi yok edilerek sağlamlık direnci artırılmıştır.

*Seren kesiti 35*42 mm dir.

*Serenlerimizin iç kısımlarına 6*3 mm ebatlarında hava boşluğu kanalları açılmaktadır.

*Kilit yuvası açılacak yerlerde çift taraflı kilit takviye sereni konulacaktır.

2-İç çatki malzemesinin içine reçine esaslı TSEK belgeli 1,1 kg/cm² dayanıklılığına sahip kraft kâğıdı (dolgu peteği) kullanılmaktadır.

3-Kanadın her iki yüzüne 4 mm kalınlıkta MDF LAM preslenir. Kilit yeri 45mm oval kilide göre açılmaktadır. Mentеше yuvaları ve kilit karşılığı ise özel talep halinde açılmaktadır.

4-Camli kapıların imalatında yukarıdaki genel prensipler göz önünde tutulacaktır. Ayrıca kanat ortasında açılacak cam boşluklarının olduğu yerlere karkas oluşum safhasında masif seren konulmaktadır.

5-Kanadın üç kenarına yüzey desenine uyumlu 0,8mm PVC kenar bandı ile kaplanacaktır.

Kasa:

1-Kasa tipi konstrüksiyon kasa olup kasa kalınlığı toplam 36mm'den oluşmaktadır. (18 mm MDF + 18 mm MDF)

2-Kasalar ayarlı pervaz kullanımına uygun pervaz montaj kanalları, fitil yeri kanalı ve lambası açılmış olarak üretilmektedir.

3-Kasa yüzeyleri özel desenlenmiş 0.20 mm PVC ile kaplanmaktadır.

4-Kasa başlıkları birleşimleri 45 derece gönyelenerek montaj için vida yerleri açılmaktadır.

5-Ses ve ısı izolasyonu amacıyla kasa lambası içine fitil yuvası açılır

Pervazlar:

1-Pervaz (L) detayda 0,8 mm kalınlıkta ve 80 mm genişliktedir.

2-Pervazlar MDF'den üretilmektedir.

3-Pervaz yüzeyleri özel desenlenmiş 0.20 mm PVC kaplanmaktadır.



TECHNICAL SPECIFICATIONS of MELAMINE INTERIOR DOOR

In this specification, material technical specifications and the commitment of the production conditions of the door sets which are produce within the enterprise are explained.

Door Leaf:

1-Timber frame structure of door

*Solid wood structures are produced with dried coniferous trees at the humidity level of 12%.

*After clearing of knots, wooden materials assembled with finger joint system (with finger joint system; the rotation of the material is eliminated and the strength resistance is increased).

*Seren (solid wood) section is 35*42 mm.

*To the inner parts of the Seren are opened air ducts with dimensions of 6 * 3 mm.

*Double-sided lock reinforcement Seren will be placed where the lock slot will open (Solid woods are also placed in the glass places for glassed door).

2-Inside of timber frame, resin-based TSEK certified kraft paper (honeycomb) with a strength of 1.1 kg/cm² is used.

3-4 mm thick MDF LAMINATED board is pressed on both sides of the door leaf. The lock holes are opened. Hinge slots and locks are opened upon special request.

4-Three sides of the door leaf will be covered with 0.8mm PVC edge banding (compatible with the surface pattern).

Door Frame:

1-The frame thickness will be 36 mm (18 mm MDF + 18 mm MDF (medium density fireboard)).

2-Frames will be produced with molding duct, wick duct and lamp opened.

3-Frame surfaces will be wrapped with a specially impregnated 0.20 mm PVC.

4-Frame head joints will be 45-degree miter and assembly holes will be open.

5-For sound and heat insulation, the wick duct is opened inside the frame lamp.

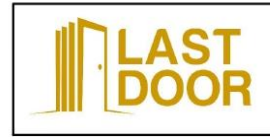
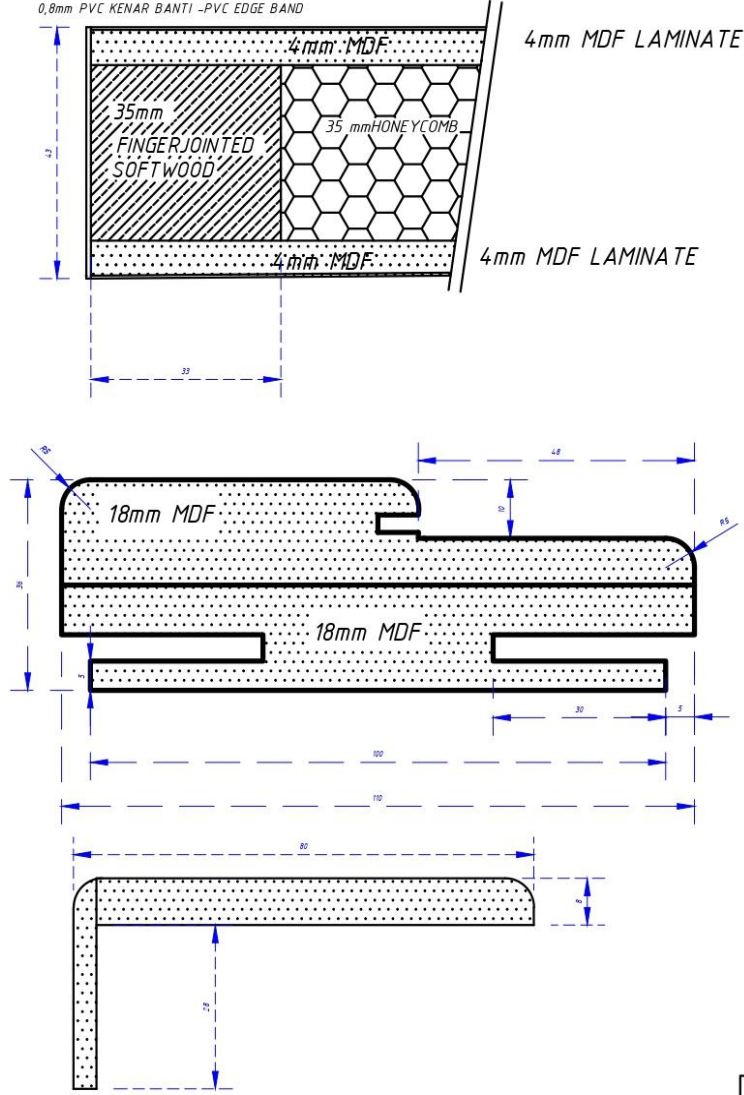
Door Molding:

1-Molding is 0.8mm thick and 80 mm wide in (L) detail.

2-Moldings will be produced with MDF.

3-Molding surfaces will be wrapped with a specially impregnated 0.20 mm PVC.

MELAMİN KAPI KANADI - MELAMINE DOOR LEAF



ÇİZEN	HASAN KURBAN	LASTDOOR AKINCILAR PROJE LTD.
ÜRÜN	MELAMINE DOOR LEAF	
TARİH	27.5.2021	
KONTROL		